MONOREX GF



MUR INTÉRIEUR EXTÉRIEUR

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ (A+ A B C)

EXCELL

OC CSII Wc2

QB CERTIFIÉ QB

MADE IN FRANCE FABRIQUÉ EN FRANCE

LES + PRODUIT

- Tous supports Rt1, Rt2, Rt3
- Finitions variées : gratté fin, rustique, rustique écrasé, taloché (1)

DOSAGE EN EAU

- 5,3 à 6,3 litres par sac de 25 kg

CONSOMMATION

- 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- EN 998-1
- NF DTU 26.1
- Certificat QB

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg
- Palette de 48 sacs (1,2 t)

CONSERVATION

- **12 mois**
  à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

ASSISTANCE CONSEIL CLIENT : SIKA France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Février 2026
Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur **parexlanko.com**.

SIKA France SAS
84 rue Édouard Vaillant - 93350 Le Bourget
PAREXLANKO est une marque Sika.

PAREXLANKO

DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC1 pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie ou béton.
- Finitions : gratté fin, rustique, rustique écrasé, taloché (1)
- Teinté dans la masse.

DOMAINE D'APPLICATION

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt1, Rt2, Rt3 conformes au NF DTU 20.1
- Murs de béton banché conformes au NF DTU 23.1
- Corps d'enduit et sous-enduit classés CSII minimum conformes au NF DTU 26.1

LIMITES D'EMPLOI

Ce produit ne peut être utilisé sur :

- Supports exposés horizontaux inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences du NF DTU 26.1.

Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 24.

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liants hydrauliques, chaux aérienne, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm

PERFORMANCES

- **Type** : OC1
- **Résistance à la compression** : CS II
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** : μ ≤ 20**
- **Valeur Sd** ≤ 0,20 m (pour une épaisseur de 10 mm)

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...

PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 5,3 à 6,3 litres par sac de 25 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- En période hivernale, possibilité d'utiliser l'accélérateur de prise **MONACCEL PLUS***
- **Pour la finition taloché :**
  - L'ajout d'adjuvant **MONACCEL PLUS*** ou tout autre accélérateur est interdit.
  - L'ajout d'adjuvant **FIXOPIERRE*** est autorisé uniquement dans la 1ère passe.

MATÉRIEL

Machine à projeter

- Pression pompe : 8 - 10 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.
- Projection, utiliser une buse de diamètre 12.

Bétonnière

Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m³/h
- Pression air de 4 à 6 bars

APPLICATION DU PRODUIT

Consulter « Application des enduits monocouches et de parements » pages 24-27.

- La finition taloché peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuançage de teinte) et entraîner un faïençage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.

CONSOMMATION

- 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur selon les supports.

* Voir la Fiche Technique du produit. ** Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau de l'enduit.
(1) La finition taloché n'est pas admise directement sur béton cellulaire. Sur béton cellulaire, pour la finition taloché **MONOREX GF** est appliqué sur le sous-enduit **MONOGRIS E***

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Mise en œuvre destinée aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de **MONOREX GF** relèvent des dispositions du NF DTU 26.1 et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuançages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Sur les façades exposées au rayonnement solaire et/ou ventées, prendre des dispositions particulières (protection, humidification, ...).
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Porter des gants imperméables en caoutchouc butyle/nitrile conformes à la norme EN ISO 374-2, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection couvrants.
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi
- Avant utilisation consulter la Fiche de Données de Sécurité

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHES ET DE PAREMENTS

NOTIONS RÉGLEMENTAIRES

MAÇONNERIE HOMOGÈNE
- Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF DTU 20.1).

MAÇONNERIE HÉTÉROGÈNE
C'est une maçonnerie «non homogène»
- **Hétérogénéité généralisée** : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF DTU 20.1 et/ou composée de matériaux différents.
- **Hétérogénéité ponctuelle** : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

RÉALISATION DES ARÊTES
- La pose de cornières d'angle métalliques est obligatoire si l'enduit est classé CSI ou CSII

PLANÉITÉ DES SUPPORTS

PLANÉITÉ	Maçonnerie de petits éléments (NF DTU 20.1)		Ouvrages en béton (NF DTU 20.1)		Maçonnerie béton cellulaire (NF DTU 20.1)	
	Soignée	Courante	Soignée	Courante	Soignée	Courante
Tolérance sous la règle de 2 m	1 cm	1,5 cm	0,5 cm	0,7 cm	0,5 cm	0,7 cm
Tolérance sous le réglet de 20 cm	0,7 cm	1 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,5 cm

PLANÉITÉ DES ENDUITS

PLANÉITÉ	Enduit soigné	Enduit courant
Tolérance sous la règle de 2 m	0,5 cm	1 cm

PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT APPLICATION DES ENDUITS

	Blocs Rt2 ou Rt3	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 + Béton cellulaire	Béton	Maçonnerie enduite*
Supports d'absorption courante	**Par temps chaud et/ou venteux** • Humidifier le support la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé	• Humidifier le support au moins 1/2 h avant l'application de l'enduit • Renouveler cette opération à l'avancement	-	-	**Par temps chaud et/ou venteux** • Humidifier la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé
Supports très absorbants	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement **ou** • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de **FIXOPIERRE** pour 5 vol d'eau par exemple)	• Appliquer 1 h minimum avant la projection un bouche-pore : **FIXOPIERRE** dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement **ou** • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de **FIXOPIERRE** pour 5 vol. d'eau par exemple) • La dilution est adaptée en fonction de la porosité
Supports peu ou pas absorbants	-			**1ère solution** • Réaliser un gobetis adjuvanté avec **FIXOPIERRE** (0,5 l/sac de 25 kg) • **Pour une finition talochée, seule cette solution est admise** **2ème solution** • Appliquer le gobetis d'accrochage **MICRO-GOBETIS 3000 (exceptée dans le cas d'une finition talochée)**	• Humidifier le support • Réaliser un gobetis adjuvanté avec **FIXOPIERRE** (0,5 l/sac de 25 kg)

*Si sous-enduit de type OC : au delà de 72 heures obligation de réaliser un gobetis adjuvanté de **FIXOPIERRE**.

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LES FINITIONS : GRATTÉES, RUSTIQUES ET RUSTIQUES ÉCRASÉES

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	**ÉTAT DU SUPPORT**	**Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénatures)**			**Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénatures)**
Grattée	**Maçonnerie soignée et homogène**	Une passe d'enduit de 12 à 15 mm avec un recouvrement minimal de 10 mm en tout point après grattage			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	1 1ère passe d'enduit d'environ 8 mm 2 2ème passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1ère L'épaisseur totale doit assurer un recouvrement de 10 mm en tout point après grattage			-
Rustique et Rustique-écrasée	**Maçonnerie soignée et homogène**	1 1ère passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point 2 Après raffermissement, réaliser le grain décoratif par projection en 2 passes croisées			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène				

		APPLICATION EN DÉCORATION	
		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITION	**ÉTAT DU SUPPORT**	**Épaisseur maximale de l'enduit = 15 mm (y compris modénatures)**	**L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant**
Grattée	**Béton ou maçonnerie enduite soignée**	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 10 mm maximum après grattage	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 8 mm maximum après grattage
	Béton ou maçonnerie enduite courante	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 7 à 15 mm maximum après grattage	
Rustique et Rustique-écrasée	**Béton ou maçonnerie enduite soignée**	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermissement, réaliser le grain décoratif par projection en 2 passes croisées	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermissement, réaliser le grain décoratif par projection en 2 passes croisées
	Béton ou maçonnerie enduite courante	1 Une passe d'enduit lissé de 7 à 10 mm 2 Après raffermissement, réaliser le grain décoratif par projection en 2 passes croisées	

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHES ET DE PAREMENTS

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	**ÉTAT DU SUPPORT**	**Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénature)**			**Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénature)**
Talochée ou Lissée-truelle	**Maçonnerie soignée ou courante**	Pour ces supports et cette finition, l'utilisation des enduits monocouches classiques est limitée à des petites surfaces du type bandeau ou encadrement. **Pour réaliser cette finition en grande surface, voir ci-dessous :**			
		Solution 1 : 1 Réaliser un corps d'enduit **TRADIREX** de 12 mm minimum ou un sous- enduit **PARMUREX**, **MONOGRIS E** ou **PARMUBRIK**(2) de 10 mm minimum. 2 Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour **TRADIREX** et 24 heures pour **PARMUREX**, **MONOGRIS E** et **PARMUBRIK**(2). 3 Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm. 4 Talocher ou lisser l'enduit. **Solution 2 :** 1 Appliquer une 1ère passe d'enduit **MONOLISSE** ou **MONODÉCOR TL** de 7 mm minimum tirée à la règle crantée. 2 Après durcissement, appliquer une 2ème passe d'enduit **MONOLISSE** ou **MONODÉCOR TL** dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm. 3 Talocher ou lisser l'enduit.	**Solution 1 :** 1 Réaliser un corps d'enduit **TRADIREX** de 12 mm minimum ou un sous- enduit **MONOGRIS E** ou **PARMUBRIK** (1) de 10 mm minimum. 2 Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour **TRADIREX** et 24 heures pour **MONOGRIS E** et **PARMUBRIK** (2). 3 Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm. 4 Talocher ou lisser l'enduit . **Solution 2 :** 1 Appliquer une 1ère passe de l'enduit monocouche **MONOLISSE** sur une épaisseur de 7 mm tirée à la règle crantée. 2 Après durcissement, appliquer une 2ème passe d'enduit **MONOLISSE** dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm. 3 Talocher ou lisser l'enduit .	1 Réaliser un sous-enduit **MONOGRIS E** d'une épaisseur de 10 mm minimum et sans excéder 15 mm. 2 Laisser sécher 24 heures minimum selon les conditions ambiantes. 3 Appliquer l'enduit de finition **MONOLISSE** sur une épaisseur comprise entre 5 et 6 mm ou l'enduit de parement mince **CALCILISSE** (3) sur une épaisseur comprise entre 3 et 4 mm. 4 Talocher ou lisser l'enduit.

(2) **PARMUBRIK** n'est pas diponible au départ des usines de Saint Pierre de Chandieu (69) et L'Isle sur la Sorgue (U84)
(3) **CALCILISSE** uniquement en finition talochée

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE

		APPLICATION EN DÉCORATION	
		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITION	**ÉTAT DU SUPPORT**	**Épaisseur maximale de l'enduit = 10 mm**	**L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant**
Talochée ou Lissée-truelle	**Béton ou maçonnerie enduite soignée**	1 Appliquer une 1ère passe d'enduit adjuvantée avec **FIXOPIERRE** (0,5 litre/sac de 25 kg). Cette passe est écrasée sur l'épaisseur du grain (épaisseur environ 3 mm). 2 Dans la foulée, appliquer la seconde passe du même enduit sur une épaisseur maximum de 5 mm. L'épaisseur totale des 2 passes sera de 10 mm maximum en tout point. 3 Talocher ou lisser l'enduit .	

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION TALOCHÉE

- **La finiton talochée est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.**
- **Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit par mouvement circulaire avec une taloche éponge ou une taloche feutre.**
- **Précautions d'emploi :**
  - La finition talochée qui fait remonter les fines à la surface de l'enduit, génère une plus grande sensibilité au faïençage, surtout avec des teintes soutenues qui augmentent les chocs thermiques (extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.2.1)
  - Cette finition est déconseillée en grande surface en coloris soutenus (extrait du NF DTU 26.1 P1-1 § 3.5.7)
  - En finition talochée, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au talochage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous-couche, ou du fait même de l'absorption variable du support. (Extrait du NF DTU 26.1 P1-2 §A.1.1.2)
  - Il est déconseillé de réaliser la finition talochée par grand vent ou forte chaleur.

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITON LISSÉE-TRUELLE

- **La finiton lissée-truelle est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.**
- **Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit à l'aide d'une truelle.**
- **Précautions d'emploi :**
  - La finition lissée-truelle est déconseillée en grande surface en coloris soutenus.
  - En finition lissée-truelle, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au lissage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous-couche, ou du fait même de l'absorption variable du support.
  - Il est déconseillé de réaliser la finition lissée-truelle par grand vent ou forte chaleur.