709 CLAVEXPRESS MB



LES + PRODUIT

- Prise rapide
- Retrait compensé
- Marque NF 030 « Produits de scellement »

DOSAGE EN EAU

- 2 à 2,3 L par sac de 25 Kg
- Les caractéristiques certifiées NF030 pour la fonction scellement sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 8 % (2 litres d'eau par sac).

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Déclaration des Performances CE.
- Produit de scellement selon référentiel NF 030
  AFNOR CERTIFICATION
  11, av. Francis de Pressensé
  93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
  www.marque-nf.com
- Conforme à la EN NF 1504-6 « scellement »

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

DESCRIPTION

- Micro-béton prêt à mouiller constitué de gravillons, de sables, de ciment spécial et d'additifs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Assemblage d'éléments préfabriqués en béton
- Jointoiement, clavage de joints de largeur importante
- Confection de massifs d'ancrages
- Réalisation de micro-pieux
- Matage inférieur des appuis de pont
- Scellement d'équipement industriel de poteaux de construction, de fers à béton, de boulons d'ancrage

CARACTÉRISTIQUES

- **Constituants actifs à base de liants hydrauliques sans chlorure**
- **Poudre grise prête à mouiller**
- **Granulométrie** : 0 - 10 mm
- **Densité pâte** : 2,2
- **D.P.U. à 20°C** : 20 min
- **Résistance à l'arrachement à 7 jours** : selon norme NF EN 1881 (position plancher)
- **Trou diamètre de forage** : 40 mm
- **Barre d'acier H.A.** : Ø 16 mm
- **Profondeur d'ancrage** : 150 mm
- **Déplacement** : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- **Force de traction limite** : 100 kN
- Mortier adapté aux classes d'exposition XC1 à XC4, XD1 à XD3, XS1 à XS3, XF1 et XF3, XA1 à XA3 définies par la norme Béton EN206/CN

Temps de prise (1)
Consistance coulante

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	3 h	0 h 50	0 h 35
Fin de prise	5 h	1 h 05	0 h 45

Résistances mécaniques (MPa) (2)
Consistance plastique (scellement)

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	6	10	14
Compression	35	60	75

MISE EN ŒUVRE

CONDITIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- L'ajout de liant hydraulique, de sable ou d'adjuvants est interdit.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports sains, propres, cohésifs, résistants et débarrassés de toute partie non adhérente.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.
- Évacuer totalement l'eau résiduelle.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le micro-béton s'obtient par gâchage de **709 CLAVEXPRESS MB** avec de l'eau propre.
- La quantité d'eau est variable selon la consistance souhaitée.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à grande vitesse dans le cas d'un micro-béton fluide, d'une bétonnière dans le cas d'un micro-béton plastique.
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min (au malaxeur) à 5 min (à la bétonnière).

APPLICATION DU PRODUIT

- Nettoyer la réservation du scellement et humidifier abondamment.
- Les armatures des zones de clavage ou les tiges à sceller auront été préalablement positionnées et calées pour éviter leur déplacement pendant les opérations de coulage.
- La mise en œuvre de **709 CLAVEXPRESS MB** pour le remplissage des réservations préalablement préparées se fait par déversement progressif et continu.
- Prévoir un dispositif d'évents pour chasser l'air et l'eau lors du remplissage d'éléments situés en milieu confiné.
- Au moment du début de prise, appliquer le produit de cure **744 ONDICURE** ou procéder à une cure humide.

(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif. (2) Compression : essais réalisés sur cubes 10 x 10, conservés à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. Flexion : essais réalisés sur prisme 10 x 10 x 40, conservés à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif.

PAREXLANKO

709
CLAVEXPRESS MB

CONDITIONNEMENT
▶ Sac de 25 kg

CONSERVATION
▶ **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE
▶ R.C. Fabricant

DOSAGE EN EAU / RENDEMENT
- Les caractéristiques certifiées NF030 pour la fonction scellement sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 8 % (2 litres d'eau par sac).

Rendement
Consistance plastique (Marque NF 030 « Produit de scellement »)
709 CLAVEXPRESS MB

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	2 litres
Volume en place	11 litres

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI
- Avant utilisation consulter les Fiches de Données Sécurité
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Porter des gants imperméables conforme à la norme EN ISO 374-2, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection couvrants.

ASSISTANCE TECHNIQUE : SIKA France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Septembre 2023
Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur **parexlanko.com**.

SIKA France SAS
84 rue Édouard Vaillant - 93350 Le Bourget - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.