707
CLAVEX® PRO



LES + PRODUIT

- Hautes résistances mécaniques
- Mortier fluide auto-plaçant
- Produit adapté aux épaisseurs de 12 à 300 mm (calage) de 20 à 300 mm (réparation)
- Faible chaleur d'hydratation (classe Ds)
- Peut être pompé, injecté, coulé gravitairement
- Coulage sans vibration
- Résistant à l'eau de mer et aux eaux sulfatées
- Peut être en contact direct avec l'eau potable.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Conforme NF EN 1504-6 Ancrage de barres d'armatures
- Conforme NF P18-821 calage catégorie 4
- Conforme NF EN 1504-3 Réparation structurale classe R4 (Principes 3.2-4.4)
- Produit de scellement et calage selon référentiel NF030
  AFNOR CERTIFICATION
  11 av. Francis de Pressencé
  93571 SAINT-DENIS-LA-PLAINE
  Cedex
  www.marque-nf.com
- Conformité aux listes positives: Certificat CARSO - 25 CLP LY 031.

MARQUAGE CE

PRODUITS SPÉCIAUX DESTINÉS AUX CONSTRUCTIONS EN BÉTON HYDRAULIQUE

MADE IN FRANCE
FABRIQUÉ EN FRANCE

DESCRIPTION

- Mortier coulable hautes performances, à retrait compensé, destiné au scellement au calage et à la réparation du béton, prêt à gâcher.

DOMAINES D'APPLICATION

- Scellement de boulons d'ancrage ou de fers à béton
- Scellement de précision d'équipements industriels MODE D'EMPLOI soumis à des chocs ou vibrations.
- Scellement de rails de chemin de fer ou de ponts roulants.
- Calage de turbines, alternateurs, compresseurs, générateurs, machines-outils.
- Calage de poutres ou constructions d'appuis de sommiers de pont.
- Clavetage d'éléments préfabriqués métaliques, en béton armé ou béton précontraint.
- Convient pour des environnements XC1 à 4, XD1à3, XS1à3, XF1 et XF3, XA1à3, définis dans la norme EN206/CN.
- Classe RSI = DS, pour ouvrages de classe III, classe d'exposition XH3 selon guide technique LCPC-IFSTARR «recommandations pour la prévention des désordres dus à la réaction sulfatique interne» Aout 2007.
- Restructuration par coulage et sans vibrations d'ouvrages dégradés : Piliers, poutres, dalles, poteaux, radiers.
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches.
- Coulage de chainages.
- Réparation ponctuelles en sol (dalles de béton).

CARACTÉRISTIQUES

- **Constituants actifs à base de liants hydrauliques.**
- **Poudre grise prête à mouiller.**
- **Granulométrie** : 0 - 4 mm
- **Densité pâte** : ~ 2,2 kg/L
- **D.P.U. en consistance fluide** : ~ 3h30 à 20°C ~ 2h30 à 30°C
- **Maniabilité :** Etalement initial sans secousses (NF EN 13395) - 290 mm.
- **Résistance à l'arrachement à 7 jours :** selon norme NF EN 1881 (Horizontale/mur)
- **Trou diamètre**: 30 mm
- **Barre d'acier H.A.** : ø 16 mm
- **Profondeur d'ancrage** : 150 mm
- **Déplacement** : Sous effort de traction de 75kN < 0,6 mm
- **Force de traction limite** : 100 kN
- **Essai d'aptitude à la mise e place selon P18 832** surface de bulles < 5 %
- **Conforme EN 1504-3 Classe R4**

PERFORMANCES

- DPU (Durée Pratique d'Utilisation)

TEMPÉRATURE	CONSIST.PLAST.	CONSIST. FLU.
+5°C	≈ 2h30	≈ 5h30
+20°C	≈ 1h30	≈ 3h30
+30°C	≈ 1h00	≈ 2h30

- Début de prise (à titre indicatif selon NFP15-431)

TEMPÉRATURE	CONSIST.PLAST.	CONSIST. FLU.
+5°C	≈ 6h30	≈ 13h00
+20°C	≈ 3h20	≈ 5h50
+30°C	≈ 2h15	≈ 3h30

- Fin de prise (à titre indicatif selon NFP15-431)

TEMPÉRATURE	CONSIST.PLAST.	CONSIST. FLU.
+5°C	≈ 7h30	≈ 16h00
+20°C	≈ 3h30	≈ 6h20
+30°C	≈ 2h45	≈ 4h15

- Résistance mécaniques indicatives (selon EN 12190, éprouvettes 4x4x16 conservées à +20°C et 100 % HR)
- Compression (MPa)

ÉCHÉANCES	CONSIST.PLAST.	CONSIST. FLU.
6 h	≈ 3	
24 h	≈ 45	≈ 30
7 j	≈ 75	≈ 60
28 j	≈ 80	≈ 75
90 j	///	≈ 80

- Flexion (MPa)

ÉCHÉANCES	CONSISTANCE FLUIDE
24 h	≈ 5
7 j	≈ 10
28 j	≈ 10

- Adhérence par traction directe :
- **Selon norme NF EN 1542 à 28 j** : > 2 MPa
- **Selon norme NF EN 13687-1 (cycles gel/dégel) à 28 j** : > 2 MPa

PAREXLANKO

707
CLAVEX® PRO

CONDITIONNEMENT
- Sac de 25 kg
- Big- bag de 1500 kg sur commande (Hors champ d'application NF030)

CONSERVATION
- **12 mois**
  à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE
R.C. Fabricant

TAUX DE GACHAGE
- Les taux de gachage indiqués sont les taux normatifs dans chaque utilisation pour 1 sac de 25 kg
- Consistance plastique :

EN 1504-6	Scellement	10 % -2,5 L/25 kg

- Consistance fluide :

EN 1504-3	Réparation	12,8 % -3,2 L/25 kg
NF P18-821	Calage	12,8 % -3,2 L/25 kg

MISE EN ŒUVRE

SCELLEMENT

PREPARATION DES SUPPORTS
- Le diametre du trou sera égal à celui de la tige plus 20 à 30 mm.
- La profondeur d'ancrage minimale est égale à 10 fois le diamètre de la barre à sceller. La longueur d'ancrage dépend des charges appliquées sur le scellement et de la résistance mécanique du béton support (se reporter à la note de calcul du bureau d'étude structure).
- Dépoussièrer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

PREPARATION DU MORTIER
- Le mortier s'obtient par gâchage de **707 CLAVEX® PRO** avec 2,5 L d'eau propre
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à faible vitesse (environ 400 tours/min).
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min. au malaxeur et 5 min. en bétonnière

MISE EN ŒUVRE.
- Evacuer totalement l'eau résiduelle.
- Remplir le trou destiné au scellement à l'aide du mortier, puis mettre en place la barre et la maintenir en place à l'aide d'un dispositif de centrage. En application verticale, utiliser un dispositif de contention du mortier. Dès le début de la prise, appliquer en surface du mortier exposé à l'air libre un produit de cure type **PAREXLANKO-744 ONDICURE**, ou procéder à une cure humide.

CALAGE

PREPARATION DES SUPPORTS
- Supports rugueux, sains, cohésifs, résistants et débarassés de toute partie non adhérente.
- Dépoussièrer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place. scellement et de la résistance mécanique du béton support (se reporter à la note de calcul du bureau d'étude structure).
- Dépoussièrer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.
- Pour des épaisseurs de calage > 300 mm, utiliser **PAREXLANKO®-708 CLAVEX+MB**.

PREPARATION DU COFFRAGE
- Réaliser un coffrage étanche au pourtour de la pièce à caler en ménageant un espace de 5 cm entre la platine à caler et le bord du coffrage.
- Sur l'un des grands côtés (zone de coulage mortier de calage), cet espace sera porté à 20 cm.
- La hauteur du coffrage à réaliser sera égale à la distance comprise entre la base de la pièce à caler et le massif en béton + 5 cm.
- Veillez à laisser déborder le mortier pour éviter la formation de bulles d'air.

PREPARATION DU MORTIER
- Le mortier s'obtient par gâchage de **707 CLAVEX® PRO** avec 3,2 L d'eau propre
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à faible vitesse (environ 400 tours/min).
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min. au malaxeur et 5 min. en bétonnière.
- Les caractéristiques certifiées NF030 pour la fonction scellement sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 10% (2,5 litres d'eau par sac de 25 kg)
- Les caractéristiques certifiées NF030 pour les fonctions réparation et calage sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 12,8 % (3,2 litres d'eau par sac de 25 kg).

MISE EN ŒUVRE.
- Evacuer totalement l'eau résiduelle.
- Couler sans interruption, dans une seule direction et à partir d'un grand côté pour éviter les inclusions d'air (mise en charge au moyen d'une goulotte adaptée, pompage, injection)
- Le choix du mode de mise en place est fonction de l'épaisseur de calage et de la longueur de la pièce (platine, machine..) à caler.
- Prévoir des évents (à réaliser sur la platine) lorsque la piéce à caler est de grande dimension.
- Les épaisseurs de calage devront etre comprises entre 12 et 300 mm.
- Lorsque le mortier commence sa prise, appliquer en surface du mortier exposé à l'air libre un produit de cure type **PAREXLANKO-744 ONDICURE**, ou procéder à une cure humide.

RÉPARATION

PREPARATION DES SUPPORTS
- Les préparations de supports seront en conformité avec les directives de la norme NF P95-101
- Débarrasser le support de toute trace de pollution végétale ou minérale de type graisse, huile, laitance...
- Le support doit avoir 28 jours et présenter une cohésion superficielle d'au moins 1MPa en traction directe.

707
CLAVEX® PRO

- Eliminer le béton déterrioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arriere et sur les cotés les armatures apparentes corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober ainsi les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou meme sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussièrer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant la veille des travaux. Si nécessaire, l'humidifier juste avant la mise en œuvre du mortier (aspect mat humide, support sans flaque d'eau, non ruisselant).

Protection contre la corrosion des aciers.

- Revetement étanche de protection contre la corrosion conforme à la norme EN 1504-7 **760 LANKOPASSIV**.
- Traitement global de la corrosion des aciers : **707 CLAVEX® PRO** peut être associé à un traitement de la corrosion par inhibiteur **761 LANKOSTEEL**, se reporter au cahier des charges de mise en œuvre du **761 LANKOSTEE**L inhibiteur de corrosion.
- Pour des épaisseurs de réparation >300mm, utiliser **PAREXLANKO®-782 BETON AUTOPLACANT**.

PRÉPARATION DU MORTIER

- Le mortier s'obtient par gâchage de **707 CLAVEX® PRO** avec 3,2 L d'eau propre
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à faible vitesse (environ 400 tours/min).
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min. au malaxeur et 5 min. en bétonnière.

APPLICATION DU PRODUIT

- **707 CLAVEX® PRO** peut être appliqué par coulage gravitaire ou par pompage.
- L'application de **707 CLAVEX® PRO** sera réalisée en continu sans vibration.
- Lorsque **707 CLAVEX® PRO** est mis en œuvre dans un coffrage, celui-ci devra être étanche et parfaitement stable de façon à ne pas se déformer sous la pression du mortier.
- L'application préalable sur les panneaux de coffrage d'un agent de démoulage de la gamme **LANKODEM** facilitera le décoffrage et améliorera la qualité du parement.

CONDITIONS D'EMPLOI

- Tempéature limites d'utilisation +5°C à +35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Ajout de liants hydrauliques ou d'adjuvants interdit.
- Protéger de la dessication par pulvérisation de **744 ONDICURE**, par cure humide ou par mise en place d'un film polyéthylène sur le mortier frais.
- En cas d'addition de charges (hors réparation), utiliser exclusivement **SIKA® CHARGE C** à raison de 1 sac pour au minimum deux sacs de **707 CLAVEX® PRO**. Des esssais de convenance de résistance en compression et en flexion seront alors à réaliser sous la responsabilité de l'entreprise applicatrice.
- Utilisation mécanisée: Pour des applications avec machine, consulter le CCT «Recommandations de mise en œuvre mécanisée des mortiers et micro-béton de calage **PAREXLANKO® GRAVITAIRE/INJECTION**»
- En cas de coulage sous-marin, utiliser un agent de cohésion de type **SIKA® STABILIZER-210 WATER** (hors champ normatif) , un essai de convenance est alors obligatoire,nous consulter pour les dosages.
- Les additions de charges et/ou d'adjuvants de toute nature se font hors champs d'application de la certification NF030 et font perdre la conformité normative du produit.

CONSOMMATION

- Un sac de **707 CLAVEX® PRO** gaché avec 2,5 litres d'eau permet de confectionner environ 12,5 litres de mortier. Pour remplir un volume de 1 litre, la consommation est donc d'environ 2 kg de **707 CLAVEX® PRO.**

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Avant utilisation consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Porter des gants imperméables conformes à la norme EN ISO 374-2 (voir paragraphe 8 de la FDS), des lunettes de sécurité et des vetements de protection couvrants.

ASSISTANCE CONSEIL CLIENT : SIKA France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Septembre 2026
Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur **parexlanko.com**.

SIKA France SAS
84 rue Édouard Vaillant - 93350 Le Bourget

PAREXLANKO est une marque Sika.

PAREXLANKO